

TRUMPF-Laser voor micro en macro in laserbewerken van metalen

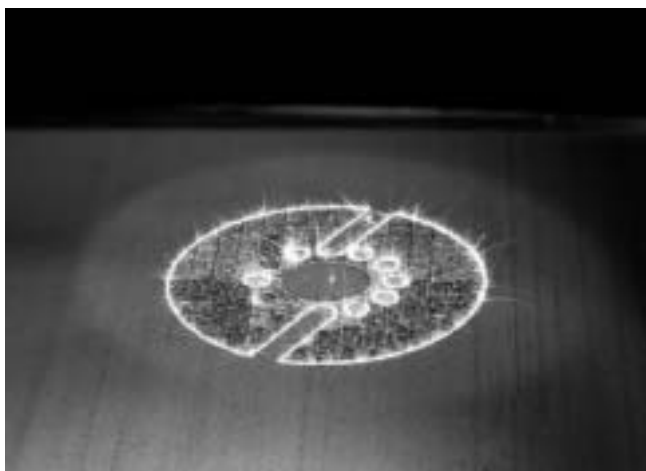
De laserdivisie van TRUMPF-Laser is voor wat betreft de CO₂-lasers gevestigd in Ditzingen (D) en de Nd:YAG-lasers in Schramberg (D). Al meer dan 35 jaar worden laser-installaties voor het lassen, snijden, boren en markeren over de gehele wereld geleverd.

Nieuw in het programma is de diodengepompte laser TL 40-1 VQ, speciaal voor het microbewerken. Las- en snijtoepassingen met een vastestoflaser zijn tegenwoordig al een industrieel erkend proces. De laatste jaren tekent zich een trend af naar microbewerken. Door miniaturisering van producten neemt de vraag naar nauwkeurige laser-installaties toe, vooral laser-installaties met een goede straalqualiteit en korte pulsen in het nano- en picosecondenbereik.

TRUMPF-Laser ontwikkelde hiervoor eerdergenoemde Q-Switch laser in het nanosecondenbereik. Deze TL 40-1 VQ wordt speciaal ingezet voor het ableren van zonnecellen, het boren van keramiek en het oppervlakte-structureren van matrijzen. Het voordeel van laserbewerken is dat het contactloos gebeurt en zeer flexibel is. Contouren en vormen kunnen direct uit het CAD-systeem worden gemaakt. Het bewerken van cylinderwanden wordt reeds met succes in serie voor dieselmotoren toegepast.



Verder zijn er ontwikkelingen bij de Disk-laser met modekoppeling. Het principe van deze laser is dat een oscillator door middel van modekoppeling picoseconden genereert. Pulsen van vijf picoseconden en een pulsvermogen van 200 MW zijn reeds bereikt.



Informatie

Voor inlichtingen over het totaalprogramma van TRUMPF-Laser:
TRUMPF-Laser Nederland
tel. 0172 - 495 345 / 06 - 51 40 36 52
www.trumpf-laser.com